

# Lista kontrolna strojenia papierowego

Czytaj rozdarcie, reguluj, powtarzaj

## PRZYGOTOWANIE

- Stań 1-2 metry od ramki z papierem (gazeta naciągnięta na karton)
- Celuj w jeden punkt na środku za papierem
- Wypuść jedną strzałę z pełnego naciągu
- Sprawdź rozdarcie: kształt i kierunek wskazują, co regulować

## ODCZYT ROZDARCIA

- Idealna dziura = dobrze — strzała leci czysto
- Rozdarcie ogonem w górę = obniż punkt nockowania o ~1 mm
- Rozdarcie ogonem w dół = podnieś punkt nockowania o ~1 mm
- Rozdarcie ogonem w lewo (praworęczny) = strzała za miękka LUB rest za daleko w prawo; przesun rest LEKKO w lewo
- Rozdarcie ogonem w prawo (praworęczny) = strzała za sztywna LUB rest za daleko w lewo; przesun rest LEKKO w prawo

## REGULUJ I STRZELAJ PONOWNIE

- Wprowadzaj JEDNĄ zmianę na raz
- Reguluj rest co ~0.5 mm na iterację
- Reguluj wysokość nocka co ~1 mm na iterację
- Powtarzaj aż uzyskasz idealną dziurę lub rozdarcie  $\leq 1$  cm w dowolnym kierunku

## GDY STROJENIE PAPIEROWE NIE WYSTARCZA

- Stałe rozdarcie w bok niereagujące na regulację restu 'sprawdź spine strzały (użyj Arrow Spine Selector)
- Rozdarcie zmienia się między strzałami 'sprawdź chwyt restu, kontakt lotek lub dopasowanie nocka
- Czyste rozdarcie ale grupy się rozszerzają na dystansie 'przejdź do strojenia walk-back lub francuskiego

