

Kontrolní seznam strojení papírem

Čti trhání, uprav, opakuj

NASTAVENÍ

- Stoupni si 1,2-1,8 m od papírového rámu (noviny napnuté přes karton)
- Miř na jediný bod uprostřed za papírem
- Vystřel jeden opeřený šíp z plného nátahu
- Prozkoumej trhání: tvar a směr ti řeknou, co upravit

ČTENÍ TRHÁNÍ

- Čistá díra = dobré – šíp letí čistě
- Trhání s ocasem nahoře = sniž bod nockování o ~1 mm
- Trhání s ocasem dole = zvyš bod nockování o ~1 mm
- Trhání s ocasem doleva (pravák) = šíp je příliš měkký NEBO podpěra příliš vpravo; posuň podpěru MÍRNĚ doleva
- Trhání s ocasem doprava (pravák) = šíp je příliš tuhý NEBO podpěra příliš vlevo; posuň podpěru MÍRNĚ doprava

UPRAV A ZNOVU VYSTŘEL

- Prováděj JEDNU změnu najednou
- Upravuj podpěru po ~0,5 mm na iteraci
- Upravuj výšku nocku po ~1 mm na iteraci
- Opakuj dokud nedosáhneš čisté díry nebo trhání ≤ 1 cm v libovolném směru

KDYŽ STROJENÍ PAPÍREM NESTAČÍ

- Stálé boční trhání nereaguje na podpěru 'zkontroluj spine šípů (Arrow Spine Selector)
- Trhání se mění mezi šípy 'zkontroluj úchop podpěry, kontakt letek nebo dosednutí nocku
- Čisté trhání ale skupiny se otevírají na vzdálenost 'přejdi na walk-back nebo francouzské strojení

