

Kontrolní seznam strojení kladkového luku

Plná sekvence nastavení – od brace height po cam timing

1. BRACE HEIGHT

- Změř od tětiny k nehlubšímu bodu úchopu
- Porovnej s výrobcem (typicky 16,5–19 cm u loveckých luků)
- Upravuj zkroucením/rozkroucením tětiny (1 zákrut ≈ 1,5 mm změny)
- Po každé úpravě znovu změř

2. DÉLKA NÁTAHU

- Změř v plném ukotvení (AMO: délka šípů od tětiny k hrdlu nasadky minus 4,5 cm)
- Upravuj na modulu nebo přes pozici postu
- Potvrď se střelcem – pocit stěny a back-tension musí být pevné

3. SÍLA NÁTAHU

- Použij váhu v plném nátahu
- Upravuj přes šrouby ramen (max 4–5 plných otáček ven)
- Otáčej oba šrouby stejně pro zachování tilleru

4. TILLER

- Změř kolmou vzdálenost tětiny k kapsa ramene nahoře a dole
- Stejný tiller = neutrální; mírně pozitivní (horní > dolní o 1,5 mm) pro prsty/palec
- Upravuj asymetricky šrouby; znovu změř sílu nátahu

5. PODPĚRA ŠÍPU

- Nastav center-shot: hrot šípů zarovnan s tětinou viděno zezadu
- Nastav výšku podpěry: šíp vodorovně v plném nátahu
- Před dalším strojením dotáhni veškerý hardware podpěry

6. BOD NOCKOVÁNÍ

- Umísti bod nockování tak, aby šíp ležel kolmo k tětině v plném nátahu
- Začni ~3 mm nad 90° pro kompenzaci tlaku prstů/odpalu
- Dolad' přes paper-tuning (viz Kontrolní seznam strojení papírem)

7. STROJENÍ PAPIREM

- Stoupni si 1,2–1,8 m od papírového rámu
- Čti trhání; upravuj podpěru vodorovně, nock svisle



- Iteruj dokud nedosáhneš čisté díry nebo trhání ≤ 1 cm

8. WALK-BACK STROJENÍ

- Střílej svislou čáru na 5, 10, 20, 30+ yardů
- Vodorovný posun mezi vzdálenostmi = podpěra potřebuje doladění
- Posunuj podpěru po $\sim 0,5$ mm; znovu vystřel všechny vzdálenosti

9. CAM TIMING (JEN COMPOUND)

- Zkontroluj že horní + dolní cam dorazí na stop současně
- Použij draw board nebo pozorování ve dvou
- Upravuj kroucením buss nebo control cable v luku-prese; out-of-time = nekonzistentní pohyb nocku

