

# Lista kontrolna budowy strzały

Krok po kroku — sekwencja budowy z kontrolami jakości

## PRZYGOTOWANIE

- Przytnij promień na długość (cięcie pod kątem prostym)
- Usuń zadziory z obu końców
- Wyczyść wnętrze promienia patyczkiem kosmetycznym z acetonem
- Potwierdź zgodność komponentów ze specyfikacją (sztywność, waga grotu, GPI)

## WKŁAD / OUTSERT

- Zmatów wkład papierem ściernym
- Wymieszaj dwuskładnikową żywicę (lub podgrzej klej topliwy)
- Nanieś ciekłą równą warstwę na zewnętrzną stronę wkładu
- Wsuń i obróć o 360° aby rozprowadzić klej
- Zetrzyj nadmiar; pozwól utwardzić zgodnie ze specyfikacją kleju (12-24h żywica / pełne ostygnięcie dla kleju topliwego)

## OSADZENIE GROTU

- Wkręć grot do końca — brak luzu między ramieniem grotu a wkładem
- Zabezpiecz blokadą gwintu w przypadku konfiguracji łowieckiej

## NASADKA + TULEJA

- Sprawdź czy tuleja jest osadzona i nieuszkodzona
- Sprawdź dopasowanie nasadki — słyszalne kliknięcie, brak nadmiernej rotacji
- Zindeksuj nasadkę na pozycji 12 względem lotki głównej

## LOTKOWANIE

- Przetrzyj tylną część promienia alkoholem izopropylowym (bez resztek)
- Sprawdź kąt zacisku w stanowisku do lotkowania (offset / helikalny)
- Nałóż ścieżkę kleju na lotkę — unikaj nadmiaru
- Dociśnij lotkę w stanowisku; przytrzymaj zgodnie ze specyfikacją kleju
- Obróć stanowisko i powtórz dla lotek 2 i 3

## KONTROLA JAKOŚCI

- Test obrotu na rolkach — brak chwania
- Sprawdź prostopadłość — grot prostopadle do osi promienia
- Zważ na wadze ziarnowej — zapisz rzeczywistą masę
- Oznacz numerem strzały i przechowuj w komplecie

