

Kontrolní seznam stavby šípů

Krok za krokem — stavební sekvence s kontrolami kvality

PŘÍPRAVA

- Zkraťte tělo na délku (kolmý řez)
- Odstraňte otřepy z obou konců
- Vyčistěte vnitřek těla bavlněnou tyčinkou s acetonem
- Ověřte shodu komponent se specifikací (tuhost, hmotnost hrotu, GPI)

VLOŽKA / OUTSERT

- Zdrsňte vložku brusným papírem
- Smíchejte dvousložkovou epoxidovou pryskyřici (nebo předehejte tavné lepidlo)
- Naneste tenkou rovnoměrnou vrstvu na vnější stranu vložky
- Vložte a otočte o 360° pro rozložení lepidla
- Setřete přebytek; nechte vytvrdnout podle specifikace lepidla (12-24h epoxid / úplné vychladnutí pro tavné lepidlo)

USAZENÍ HROTU

- Zašroubujte hrot úplně — žádná mezera mezi ramenem hrotu a vložkou
- Zajistěte fixátorem závitů při lovecké konfiguraci

NÁSADKA + BUSHING

- Ověřte bushing — usazený a nepoškozený
- Otestujte zajetí násadky — slyšitelné cvaknutí, bez nadměrné rotace
- Indexujte násadku na pozici 12 vůči hlavní letce


LETKOVÁNÍ

- Otřete zadní část těla isopropylalkoholem (bez zbytků)
- Ověřte úhel sevření v letkovacím přípravku (offset / helikální)
- Naneste lepicí stopu na letku — zabraňte hromadění
- Zatlačte letku v přípravku; držte podle specifikace lepidla
- Otočte přípravek a opakujte pro letky 2 a 3

KONTROLA KVALITY

- Test rotace na válcích — žádné kymácení
- Kontrola kolmosti — hrot kolmo k ose těla
- Zvažte na zrnové váze — zaznamenejte skutečnou hmotnost



 Označte číslem šípů a uložte v sadě

